



**Wehrwissenschaftliches Institut für  
Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)**

Wehrwissenschaftliches Institut für Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)  
Postfach 14 32  
Institutsweg 1  
85435 Erding

Rosswag GmbH  
August-Roßwag-Str. 1  
D – 76327 Pfinztal



**Bundeswehr**  
Wir. Dienen. Deutschland.

Institutsweg 1  
85435 Erding  
Tel.: 08122 9590-0  
Fax: 08122 9590-3902  
Internet: [www.baainbw.de/wiweb](http://www.baainbw.de/wiweb)  
E-Mail: [wiweb@bundeswehr.org](mailto:wiweb@bundeswehr.org)

Mitglied im Verband der  
Materialprüfungsämter e.V. (VMPA)  
Gefahrostoff-Messstelle Süd der Bundeswehr  
Mitglied von eurolab Deutschland

Geschäftszeichen  
GF 220 / Leitstelle Bw SKt

Bearbeiter  
Herr B. Eng. Bittihn Sebastian

Datum  
22.07.2024

Durchwahl-Nr.  
+49 8122 9590 3290

E-Mail  
[WIWeBLeitstelleBwSKt@bundeswehr.org](mailto:WIWeBLeitstelleBwSKt@bundeswehr.org)

**Zulassung zur Herstellung und Lieferung von Schmiedestücken aus dem Werkstoff  
15NiCrMo 10 6 nach Werkstoffleistungsblatt WL 1.6780 Teil 3: Schmiedestücke.**

Sehr geehrte Damen und Herren,

aufgrund der vorliegenden Untersuchungsergebnisse erteile ich Ihnen die Zulassung zur  
Herstellung und Lieferung von Schmiedestücken aus dem

**flüssigkeitsvergüteten Baustahl Stahl 15NiCrMo 10 6**

nach Werkstoffleistungsblatt WL 1.6780 Teil 3 gemäß Werkstoff-Handbuch der Wehrtechnik.

Chemische Zusammensetzung gemäß Werkstoffleistungsblatt:

Elemente	C	Si *	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
%-Anteil	0,12 - 0,18	0,15 - 0,35	0,10 - 0,40	< 0,010	< 0,010	1,00 - 1,80	0,20 - 0,60	2,00 - 3,25

Element	As	Cu	Sb	Sn	Ti	V
%-Anteil	< 0,025	< 0,025	< 0,025	< 0,030	< 0,020	< 0,050

\*Bei Vakuum-Kohlenstoff-Desoxidation Siliziumgehalt von 0,05% bis 0,35%



**Wehrwissenschaftliches Institut für  
Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB)**



**Bundeswehr**  
Wir. Dienen. Deutschland.

**Die Zulassung gilt für die vom WIWeB qualifizierte Erstellungsrouten:**

Rosswag GmbH  
August-Roßwag-Str. 1  
D – 76327 Pfinztal

**Zulassungsumfang:**

Diese Zulassung ist gültig für:

Maximales Gewicht: 5.000 kg

**Grundlage der Herstellerzulassung (Prüfanforderungen):**

Bauvorschrift BV-Heft 1050 – Erzeugnisse aus metallischen Werkstoffen, Schweißzusätzen und Schweißhilfsstoffe – Qualifikation

Aufgrund der qualifizierten Vorlieferanten wurde auf die Ubootzusatzprüfung verzichtet.

**Die Herstellerzulassung umfasst die Anwendungsbereiche:**

Über- und Unterwasserschiffe nach BV-Heft 1050

Diese Zulassung gilt für den Bereich der Bundeswehr und nur in Verbindung mit der Unterhaltung eines Gütesicherungssystems nach AQAP-2130 NATO-Forderungen an ein industrielles Prüfsystem. Ihr nachgewiesenes Gütesicherungssystem erfüllt die oben genannten Forderungen.

Gültigkeitsdauer der Herstellerzulassung ist zeitlich befristet bis **30.06.2026**

Mit freundlichen Grüßen  
Im Auftrag



TROI  
**Bittihn Sebastian**